

.....

Pieczęć adresowa Oferenta

FORMULARZ OFERTY

Odpowiadając na zaproszenie do złożenia ofert na zadanie nr 1*, nr 2*

1. Pełna nazwa Wykonawcy:

.....
.....

2. Adres Wykonawcy:

.....
.....

3. Siedziba Wykonawcy:

.....
.....

4. Nr tel./ fax

5. REGON

6. NIP

7. Dane osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy:

Imię i nazwisko:

e-mail:

Nr tel.:

8. Na podstawie zapytania ofertowego, oferujemy wykonanie zamówienia na:

Zadanie 1, Pkt. 1.1.* za niezmienną cenę ryczałtową w kwocie:

bruttozł (słowniezł)

nettozł (słowniezł)

podatek VATzł (słowniezł)

Zadanie 2, Pkt. 2.1.* za niezmienną cenę ryczałtową w kwocie:

bruttozł (słowniezł)

nettozł (słowniezł)

podatek VATzł (słowniezł)

Zadanie 2, Pkt. 2.2.* za niezmienną cenę ryczałtową w kwocie:

bruttozł (słowniezł)

nettozł (słowniezł)

podatek VATzł (słowniezł)

Zadanie 2, Pkt. 2.3.* za niezmienną cenę ryczałtową w kwocie:

bruttozł (słowniezł)

nettozł (słowniezł)

podatek VATzł (słowniezł)

* niepotrzebne skreślić

Cena zawiera wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia.

9. Oświadczamy, że powyższe ceny brutto zawierają wszystkie koszty, jakie ponosi Zamawiający w przypadku wyboru niniejszej oferty.
10. Oświadczamy, że będziemy realizować przedmiot zamówienia ściśle według harmonogramu znajdującego się w zapytaniu ofertowym.
11. Oświadczamy, że jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres 60 dni od dnia upływu terminu składania ofert.
12. Oświadczamy, że niniejsza oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

13. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z postanowieniami umowy, określonymi w zapytaniu ofertowym i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

14. Do formularza oferty załączamy wypełnione i podpisane

- Oświadczenie Oferenta
- Umowę (projekt)
- Specyfikację techniczną
- Specyfikację techniczną - oferta równoważna*

Data i czytelny podpis osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

.....
Pieczęć adresowa Oferenta

OŚWIADCZENIE OFERENTA

Przystępując do udziału w postępowaniu, prowadzonym przez LuccaDesign Sp. z o.o. z siedzibą w Jasin, ul. Wrzesińska 107, 62-020 Swarzędz, na:

Zadanie 1. Zakup automatycznej krojowni UNICUT sterowanej cyfrowo wraz z wyposażeniem dodatkowym. Zakup obejmuje montaż

i/lub

Zadanie 2. Zakup maszyn szwalniczych (2 szt.) i maszyny ścieniającej

oświadczamy, że

1. posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności (jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania);
2. posiadamy wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia;
3. dysponujemy odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacja ekonomiczna i finansowa firmy zapewnia wykonanie zamówienia.
5. nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Data i czytelny podpis osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

UMOWA (PROJEKT)

Zawarta pomiędzy:

LuccaDesign Sp. z o.o., Jasin, ul. Wrzesińska 107, 62-020 Swarzędz, NIP: 782-254-96-84, Regon: 302128172, KRS nr 0000423234 reprezentowaną przez Agatę Przybyłowicz – Członek Zarządu, zwanym dalej „Zamawiającym”

a

..... z siedzibą,

NIP, Regon:....., KRS nr..... reprezentowanym przez:

.....,

zwanym dalej „Wykonawcą”

§ 1.

1. Na podstawie przeprowadzonego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j.: Dz. U. z 2010, Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) postępowania w trybie zapytania ofertowego, Zamawiający zamawia a Wykonawca przyjmuje do realizacji przedmiot umowy określony w § 2 niniejszej umowy.
2. Zapytanie ofertowe, z postępowania o którym jest mowa w ust.1, stanowią integralną część niniejszej umowy.

§ 2.

1. Przedmiotem umowy jest: **Zakup urządzeń**

.....
.....
.....

Wykonawca oświadcza, że jest uprawniony oraz posiada niezbędne kwalifikacje do realizacji przedmiotu umowy, o którym mowa w ust. 1.

2. Do urzędzeń stanowiących przedmiot umowy, o którym mowa w ust. 1 Wykonawca dołączy instrukcje obsługi w języku polskim oraz dokumenty gwarancyjne i wszystkie dokumenty niezbędne do prawidłowej eksploatacji oferowanych urzędzeń.
3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć urzędzenia, o którym mowa w ust. 1, własnym transportem, na własny koszt i ryzyko do Zamawiającego – zgodnie z zapytaniem ofertowym.
4. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie uszkodzenia urzędzeń, o których mowa w ust. 1, wynikłe w trakcie transportu oraz montażu.
5. Ze strony Zamawiającego osobą upoważnioną do kontaktów z Wykonawcą oraz do podpisania protokołu odbioru, o którym mowa w § 4 ust. 3, jest Agata Przybyłowicz, tel. 605 853 593, adres e-mail: agata@luccadesign.pl
6. Wykonawca zobowiązuje się uzgodnić z osobą wymienioną w ust. 6, termin dostawy sprzętu, z co najmniej 5 - dniowym wyprzedzeniem.

§ 3.

1. Wykonawca zobowiązuje się do zrealizowania przedmiotu umowy określonego w § 2 w następującym terminie:
 - Dla zadania 1: **28.11.2016***
 - Dla zadania 2: **31.10.2016***
2. Przedmiot umowy Wykonawca dostarczy do Zamawiającego: Jasin, ul. Wrzesińska 107, 62-020 Swarzędz, własnym transportem, rozładuje, wniesie oraz dokona montażu na wskazane przez Zamawiającego miejsce na własny koszt i ryzyko.
3. Wykonawca zapewni takie opakowanie dostarczanych urzędzeń, by nie dopuścić do uszkodzenia lub pogorszenia jakości w czasie transportu.
4. Za dzień realizacji przedmiotu umowy uznany będzie dzień, w którym zostanie podpisany protokół odbioru, o którym mowa w § 4 ust.3.

§ 4.

1. Tytułem wynagrodzenia za realizację przedmiotu umowy, określonego w § 2 ust.1 umowy, Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy wynagrodzenie zgodnie ze złożoną w trakcie postępowania ofertą tj.:

- Za zakup urządzenia określonego w zadanie 1 pkt 1.1. brutto: zł
(słownie:..... złotych).*
 - Za zakup urządzenia określonego w zadanie 2 pkt 2.1. brutto: zł
(słownie:..... złotych).*
 - Za zakup urządzenia określonego w zadanie 2 pkt 2.2. brutto: zł
(słownie:..... złotych).*
 - Za zakup urządzenia określonego w zadanie 2 pkt 2.3. brutto: zł
(słownie:..... złotych).*
2. Strony dopuszczają zawarcie umowy w walucie EURO. O ile zajdzie taka okoliczność obliczania wynagrodzenia Strony postępująć się będą kursami średnimi walut ogłaszanych przez Prezesa Narodowego Banku Polskiego i obowiązującymi w dniu poprzedzającym dzień wystawienia stosownej faktury VAT.
 3. Wynagrodzenie określone w ust. 1 obejmuje wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należnego i zgodnego z niniejszą umową oraz obowiązującymi przepisami wykonania przedmiotu umowy, w tym w szczególności cenę przedmiotu umowy, cenę opakowań, cła, gwarancji, koszty transportu.
 4. Za wykonanie przedmiotu umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 w formie przelewu na rachunek bankowy Wykonawcy. Podstawą wystawienia faktury jest bezusterkowy protokół odbioru. Wykonawca zobowiązuje się wystawić Zamawiającemu potwierdzenie otrzymania wynagrodzenia.

§ 5.

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć urządzenia, o którym mowa w § 2 ust. 1, wyłącznie fabrycznie nowe, wolne od wad fizycznych i prawnych i nie wycofany ze sprzedaży. Całość urządzenia musi pochodzić z autoryzowanego kanału sprzedaży producentów na rynek polski i być objęta gwarancją opartą o świadczenia gwarancyjne producenta.
2. Wykonawca oświadcza, iż urządzenie, o których mowa w § 2 ust. 1, jest objęty gwarancją na okres lat.
 - 2.1. Gwarancja na przedmiot zamówienia obejmować musi wszystkie dostarczone elementy.

- 2.2. Okres gwarancji na przedmiot umowy określa oferta Wykonawcy i liczony jest od dnia odbioru końcowego przedmiotu umowy.
- 2.3. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne powstałe na skutek niewłaściwego użytkowania (niezgodnego z przeznaczeniem lub instrukcją) lub na skutek wandalizmu.
- 2.4. W przypadku uszkodzenia lub awarii objętej gwarancją i uniemożliwiającej eksploatację urządzeń maksymalny czas na wykonanie naprawy i przywrócenie urządzenia do pełnej sprawności to 14 dni od momentu zgłoszenia uszkodzenia lub awarii przez Zamawiającego
- 2.5. W szczególnie uzasadnionych przypadkach strony mogą uzgodnić inny termin naprawy, z zachowaniem formy pisemnej.

§ 6.

1. Strony ustalają odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy w formie kar umownych w następujących wypadkach i wysokości:
 - 1.1. W przypadku zwłoki Wykonawcy w wykonaniu przedmiotu umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 0,5 % wartości umowy brutto określonej w § 4 ust. 1 za każdy dzień zwłoki.
 - 1.2. Wykonawca zobowiązany jest do zapłaty kary umownej w wysokości 20 % ceny, o której mowa w § 4 ust. 1 umowy, z tytułu odstąpienia przez Wykonawcę oraz z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od umowy z przyczyn, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność.
 - 1.3. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 200,00 PLN (słownie: dwieście złotych) za każdy dzień zwłoki w terminie realizacji przedmiotu umowy.
2. Kary umowne są niezależnie od faktu wystąpienia szkody. W przypadku, gdy kara umowna nie pokryje poniesionej szkody Zamawiający może dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu cywilnego.
3. Zamawiający ma prawo potrącić kary umowne z bieżącej należności Wykonawcy.

§ 7.

1. W przypadku niewykonania przez Wykonawcę zobowiązania – realizacji przedmiotu umowy, w terminie określonym w § 3 ust. 1, Zamawiający może bez wyznaczania terminu dodatkowego od umowy odstąpić.

2. Ponadto Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od umowy w przypadku:
 - 2.1. zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach (art. 145 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych);
 - 2.2. powierzenia bez zgody Zamawiającego wykonania przedmiotu umowy podwykonawcy niewymienionemu w druku oferty w terminie 7 dni od powzięcia wiadomości o wystąpieniu tej przyczyny.
3. Rozwiązanie umowy z przyczyn określonych w ust. 1 oraz ust. 2 zwalnia Zamawiającego z zapłaty wynagrodzenia i poniesionych przez Wykonawcę nakładów na wykonanie przedmiotu umowy.

§ 8.

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności takiej zmiany i może być dopuszczalna tylko w granicach unormowania art.144 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j.: Dz. U. z 2010, Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).
2. Zamawiający dopuszcza dokonywanie istotnych zmian zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku gdy konieczność dokonania takich zmian wynika z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, lub zmiany te są korzystne dla Zamawiającego.

§ 9

1. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie stosuje się przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu Cywilnego.

§ 10

1. Spory powstałe na tle realizacji umowy strony poddają pod rozstrzygnięcie sądu właściwego dla siedziby Zamawiającego.

§ 11

1. Umowę niniejszą sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze stron.

Data, podpis Zamawiającego

.....

Data, podpis Wykonawcy

.....

Zadanie 1, Pkt. 1.1. Krojownia Cutter UNICUT 3C50 TRICUT sterowana cyfrowo wyposażona dodatkowo w:
- podajnik i stół, - komputerowy wielomodułowy system OptiTex do przygotowania i optymalizacji produkcji mebli tapicerowanych, - stanowisko komputerowe do obsługi Automatycznej Krojowni (komputer, monitor) lub oferta równoważna spełniająca minimum poniższe parametry:

Krojownia sterowana cyfrowo:

- fabrycznie nowa
- rozkrój od 1 warstwy do nakładów o gr. 50mm po vacuum
- możliwość wielowarstwowego rozkroju ovatty
- obsługa co najmniej w języku polskim
- dokumentacja techniczna dla urządzenia wraz z instrukcją obsługi w j. polskim
- raportowanie pracy maszyny
- spawana, sztywna konstrukcja urządzenia
- zastosowanie standardowych podzespołów dostępnych na rynku, w tym moduły elektroniczne, moduły elektryczne, sterowanie, elementy pneumatyki np. paski, łożyska
- pole pracy oparte o system wymiennych szczotek nylonowych, a wymiana ich możliwa bez użycia narzędzi
- system ostrzenia za pomocą diamentowych ostrzałek, gdzie wymiana jest możliwa bez użycia narzędzi i bez dodatkowej kalibracji ustawień
- automatyczny system ostrzenia podczas wyciągania noża z materiału bez robienia dodatkowych postojów pracy głowicy na proces ostrzenia
- głowica tnąca wyposażona w dodatkowe narzędzie do robienia wierceń i oznaczeń w materiałach tekstylnych o średnicy od 1,5mm do 6mm
- płynna bezstopniowa regulacja poziomu podciśnienia z oprogramowania urządzenia
- bezobsługowy system pompy vacuum
- brak filtrów w systemie pompy vacuum
- automatyczny system dosłaniania wyciętych elementów
- poziom podciśnienia w polu roboczym = min 150mbar
- Przepustowość pompy vacuum (podciśnienia) = min 7000m³/h
- średni pobór mocy 11kW

- maksymalny poziom hałasu do 65dB
- możliwość oscylacji pracy noża do 6000 cykli/min.
- docisk stopy stabilizującej pracę noża w pełni regulowany z poziomu oprogramowania urządzenia
- urządzenie informuje o postępie zużycia noża i ostrzałki i konieczności ich wymiany
- automatyczna kontynuacja cięcia po ponownym uruchomieniu bez konieczności pozycjonowania głowicy względem niewyciętych elementów
- koszt na odpady
- obrotowy panel operatora do sterowania urządzeniem z możliwością regulacji w pionie i poziomie
- głowica wyposażona w system chłodzenia noża
- automatyczny transport materiału do kolejnych ramek cięcia bez ponownego pozycjonowania głowicy względem elementów niewykrojonych
- niezależne dwukierunkowe sterowanie sekcją roboczą i odbiorczą
- maksymalna szer. rozkroju 175cm
- wysokość cięcia 50mm po kompresji vacuum
- gwarancja na urządzenie co najmniej 2 lata
- czas reakcji serwisu 24 h
- e-service czyli możliwość diagnozy i weryfikacji stanu urządzenia oraz udzielenie zdalnej pomocy serwisowej za pośrednictwem Internetu
- możliwość zmiany strony panelu operatora (lewa/prawa strona maszyny)

Podajnik:

- fabrycznie nowy
- na 4 rolki tkanin (bez napędu)
- podajnik ze sztywnej stalowej konstrukcji, z kołami transportowymi ułatwiającymi transport tkanin z magazynu na krojownię

Stół:

- fabrycznie nowy
- stalowa konstrukcja przystosowana do znacznych obciążeń
- możliwość regulacji wysokości w zakresie wysokości stołu 85-95cm
- budowa modułowa pozwalająca na rozbudowę i modyfikację stołu
- max szer. to 204cm
- dł. stołu podawczego to 2,4m

- stół wyposażony w system magła dla przytrzymania tkaniny i ułatwiającego jej wprowadzenie do procesu rozkroju

System komputerowy:

- fabrycznie nowy
- system działający w środowisku Microsoft Windows
- automatyczne układy kroju i optymalizacja dowolnej kombinacji modeli, rozmiarów i tkanin
- dedykowany m.in. do produkcji mebli tapicerowanych
- edytowanie układów kroju
- import plików z systemu CAD/CAM
- funkcja wykrywanie wspólnych linii cięcia
- proces zdalnej pomocy serwisowej
- możliwość rozbudowy systemu o nowe funkcjonalności
- digitalizacja papierowych wykrojników
- tworzenie interaktywnych układów kroju
- tworzenie bloków na podstawie elementu lub grupy elementów przeznaczonych do dalszej obróbki np. na podklejarce (tzw. łaty)
- tworzenie układów kroju na tkaninach wzorzystych z jednoczesnym dopasowaniem elementów do raportu wzoru
- dzielenie dużych elementów w celu poprawienia efektywności układu – program automatycznie dodaje naddatki na szwy wybierając optymalne narożniki
- możliwość wydruku układu kroju w skali 1:1 na pełnowymiarowym ploterze oraz w dowolnej skali na dowolnym urządzeniu wyjściowym np. drukarce
- automatyczna aktualizacja układu, jeżeli któryś z elementów został skorygowany w module konstrukcyjnym

Zestaw komputerowy:

- komputer o parametrach: procesor i5, pamięć RAM 8 GB, karta grafiki NVIDIA GeForce, system operacyjny Windows 7 lub nowszy 64bit, UPS, fabrycznie nowy
- Monitor LCD min. 21,5", fabrycznie nowy

Zadanie 2, Pkt. 2.1. Maszyna szwalnicza dwuigłowa stębnowa Durkopp Adler 867-290040 (ECO) lub oferta równoważna spełniająca minimum poniższe parametry:

- maszyna stębnówka dwuigłowa z potrójnym transportem
- silnik z pozycjonowaniem – 750W
- duże chwytacze
- rozstaw 12mm między igłami
- wznios stopki do 20mm lub więcej
- długość ściegu do 12mm lub więcej
- grubość nici do 10mm lub więcej
- prędkość szycia do 3400 ścieg/min lub więcej
- sprzęgło bezpieczeństwa
- centralne smarowanie

Zadanie 2, Pkt. 2.2. Maszyna szwalnicza jednoigłowa stębnowa Durkopp Adler 867-190342 – M lub oferta równoważna spełniająca minimum poniższe parametry:

- maszyna stębnówka jednoigłowa z potrójnym transportem
- elektromagnetyczne obcinaniem nici
- elektropneumatyczne podnoszenie stopki i ryglowanie
- duży chwytacz
- wznios stopki do 20mm lub więcej
- oświetlenie zintegrowane LED
- długość ściegu do 12mm lub więcej
- grubość nici do 10mm lub więcej`
- prędkość szycia do 3400 ścieg/min lub więcej
- sprzęgło bezpieczeństwa
- centralne smarowanie

Zadanie 2, Pkt. 2.3. Maszyna do ścieniania brzegów skór GLOBAL SK-111 lub oferta równoważna spełniająca minimum poniższe parametry:

- maszyna przeznaczona do ścieniania brzegów skór
- prędkość 1000-1200 obr./min lub więcej

- szerokość ścieniania 50mm lub więcej
- zawiera: głowicę maszyny, blat, podstawę, silnik i szufladę.

Data i czytelny podpis osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

